

 KLEVE

 BOZEN

 VEROLANUOVA

think,
innovate,
realise,

OEM



Your OEM Partner.

3 production sites

22.000 m² of production and warehouse area

32 production machines

12 technologies

50 employees

360° production process

 KLEVE

 BOZEN

 VEROLANUOVA

Enetec combines thirty years of experience as a manufacturer of components for the heating and cooling industry (e.g. insulation boards, control systems, manifolds) with a young and dynamic engineering team. Thanks to a permanent investment in R&D of new materials and technologies the company has been able to bring many innovative applications and products to the market. Innovative applications and products to the market. The philosophy of Enetec is to meet the specific requirements of their clients with customized solutions that are in line with the current market needs and trends of tomorrow.

CHOOSE QUALITY & CERTAINTY





PLASTIC MOLDING PLASTERBOARD MILLING



2.500 m² of production area
Integrated plastic and metal
production
In-house mold manufacturing
Assembling facilities

We provide the one-stop service, including design and development, mold fabrication, production, products realisation etc. We have our own in-house tooling department, equipped with a full range of specialized machineries, including CNC, grinding and milling machines. Our engineering staff is here to help you not only to design for best molding results but also to choose the most economical way to prototype. In addition to the molding and tooling department, our factory in Bozen is also specialized in the realisation of metal components that can be milled or turned, and on the realization of plasterboard products like ceiling or wall systems for heating and cooling applications.

Forniamo il servizio completo, inclusi progettazione e sviluppo, fabbricazione stampo, produzione, realizzazione prodotti ecc. Abbiamo un reparto interno di attrezzatura con ampia gamma di macchinari specializzati, incluse macchine CNC, macchine per la fresatura e per la tornitura. I nostri ingegneri sono al tuo servizio per progettare il miglior stampo e consigliarti il modo più conveniente di fare i prototipi. Oltre al reparto di fresatura e utensileria, la nostra azienda di Bolzano è specializzata in componenti metallici che possono essere fresati o lavorati al tornio, e nella produzione di lastre in cartongesso per sistemi di riscaldamento/raffrescamento radiante, a parete e a soffitto.

Wir bieten einen One-Stop-Service. Vom Design zur Entwicklung über den Werkzeugbau von Plastik-Spritzgussformen bis hin zur Serienproduktion. Verschiedenste Technologien gepaart mit hochmodernen Produktionsmaschinen runden unser Angebot ab. Unser Team von Ingenieuren unterstützt Sie dabei. Nicht nur bei der Entwicklung Ihrer personalisierten Produkte, sondern auch bei der Wahl der geeigneten Materialien und der Art des Prototypenbaus. Ein weiterer Produktionsbereich stellt die Metallbearbeitung und die hochmoderne Fräseinheit für Gipskartonplatten dar, mit der Decken- und Wandsysteme für Flächenheizung und -kühlung produziert werden können.





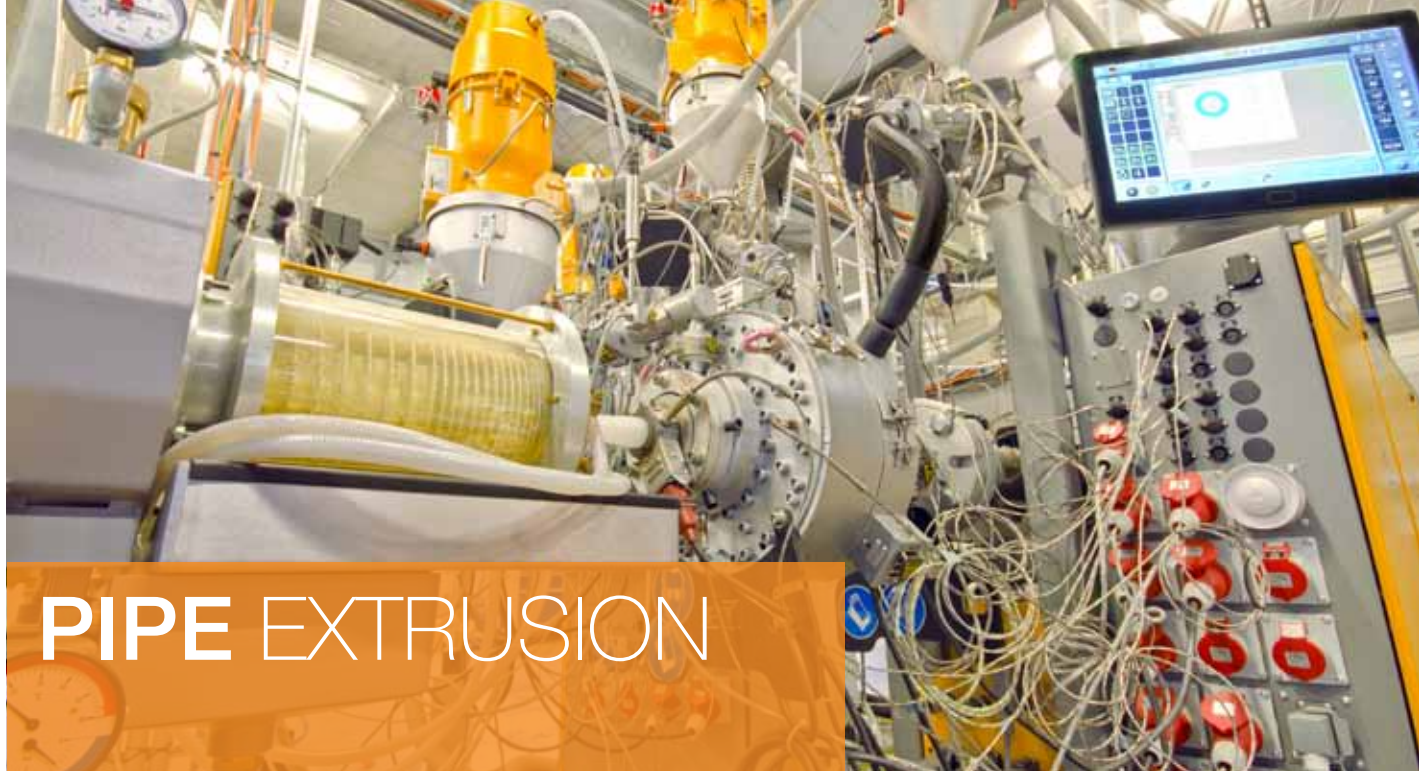
16.000 m² of production area
Different technologies:
skinning, thermoforming, melting
Own thermoforming patent
In-house product prototyping

EPS is a highly versatile material for molding a wide variety of finished parts. Our customers enjoy a wider product portfolio, significantly reduced processes costs, improved performance and advanced environmental benefits. We are constantly developing new material grades and molding techniques, all in support of extending the range of applications. The final transformation of Nob boards is the skinning or coupling with thermoformed PS Foils, that can vary from a thickness of 0,16 mm to 1 mm. In the realisation of the flat boards, the panels are hot melted with different foils or materials. This allows to make different products, all from one single plant based in Verolanuova (BS).

L'EPS è un materiale molto versatile per lo stampaggio di prodotti finiti. I nostri clienti possono usufruire di un'ampia gamma di prodotti, con processi più performanti e costi ridotti, a beneficio anche dell'ambiente. Sviluppiamo costantemente tecniche di stampaggio su nuove tipologie di materiali che estendono i campi di applicazione. La trasformazione finale delle lastre bugnate è l'accoppiamento con fogli termoformati di polietilene PS che variano da 0,16 a 1 mm di spessore. Nelle lastre piane, invece, i pannelli sono incollati a caldo con varie pellicole o materiali. Ciò permette di realizzare prodotti molto diversi tra loro, il tutto in un unico impianto che ha sede a Verolanuova (BS).

EPS ist ein geeignetes Material um verschiedenste Elemente in unterschiedlichsten Formen zu produzieren. Unsere Kunden schätzen das reichhaltige Portfolio, die Flexibilität der Produktion, die optimierten Prozesse und die Qualitätsgarantie. Wir forschen täglich nach neuen Materialkompositionen und Technologien um unser Angebot zu verfeinern und auszuweiten. Unser Core-Business liegt bei der Produktion von Noppenplatten, die wir kaschieren oder mit Tiefziehfolien aus PS (0,16-1 mm Stärke) verbinden. Dies garantiert dem Kunden eine breite Produktpalette mit vielen Personalisierungsmöglichkeiten. Alles aus einer Hand – produziert in einer Produktionsstätte: Verolanuova (BS)





PIPE EXTRUSION



3.500 m² of production area
High flexible materials
Total process control
In-house laboratory
Quality made in Germany

Enetec pipes are especially developed according to customer needs demanding highly flexible pipes with extraordinary long term resistance. Due to the very long experience of Enetec employees extruding pipes for more than 25 years, we are very pleased being a trustable and experienced producer for our partners. The integration of our superb working experience combined with the state-of-the-art extrusion technology we grant our partners a perfect quality of extruded pipes. At our plant in Kleve-Germany, in the region of the beautiful lower-rhine, we are focused on extrusion-technology. Our partners appreciate the spread of production technologies, Enetec can support.

I tubi del marchio Enetec sono sviluppati in base alle esigenze dei clienti, e garantiscono la massima flessibilità unita ad una straordinaria resistenza nel lungo termine. Grazie all'esperienza maturata nel settore in oltre 25 anni di produzione di tubo, Enetec è il fornitore ideale per affidabilità e competenza. L'esperienza lavorativa coniugata con la più avanzata tecnologia di estrusione garantisce ai nostri partner la perfetta qualità delle tubazioni, che vengono prodotte nel nostro stabilimento di Kleve in Germania, nella regione del Basso Reno. I nostri clienti possono apprezzare la varietà di tecnologie di produzione che riusciamo a supportare.

Enetec Rohre zeichnen sich durch ihre hohe Flexibilität und außergewöhnliche Langzeitbeständigkeit aus. Spezielle Kundenwünsche und ein umfangreicher Rundumservice ist Teil unserer Philosophie. Die über 25-jährige Erfahrung unserer Mitarbeiter im Bereich der Rohrextrusion und die hochmoderne Extrusionstechnologie, am Standort Kleve, ermöglicht es uns, der ideale Partner für Qualität und Service zu sein. Unsere Kunden bzw. Partner schätzen nicht nur die Perfektion der Produkte, sondern auch die Produktionstechnologie und die hohe Flexibilität, den verschiedensten Kundenwünschen gerecht zu werden.



www.enetec.info

Enetec Ecoform srl
Headquarter

Pillhof 89
I-39057 Frangarto (BZ)
T +39 0471 051 508
F +39 0471 051 509
mail@enetec.info

Plant Bozen
Molding & Milling
Pillhof 89
I-39057 Frangarto (BZ)
T +39 0471 051 508
F +39 0471 051 509
mail@enetec.info

Plant Verolanuova
EPS Production
Via IV Novembre, 34
I-25028 Verolanuova (BS)
T +39 030 933163
F +39 030 9923998
eps@enetec.info

Enetec GmbH
International sales
Erzbischof-Bruno-Str. 20
D-46509 Xanten
T +49 2821 89 88 00
sales@enetec.info

Plant Enetec Plastics
Extrusion
Kalkarer Str. 81 - Halle 26
D-47533 Kleve
T +49 2821 89 88 00
pipes@enetec.info